



Gedik Casting and Valve

Fondé en 1967 Gedik Casting and Valve se trouve localiser dans la zone industrielle Sakarya-Hendek 2. sur une superficie close de 25.000 M2, cette nouvelle unité de production est l'une des plus grande unité intégrée de Turquie dans le domaine de la fonderie et de la robinetterie industrielle.

Gedik Casting and Valve, avec sa marque "**TERMO**" répond aux besoins de la plus part des industries concernées par l'utilisation de vannes et d'armatures propose pour canaliser les huiles chaudes, les vapeurs d'eau ou d'autres liquides, le gaz naturel et tous autres produits chimiques: les centrales énergétiques, l'industrie chimique, pétrolier, maritime...

Gedik Casting and Valve suit et s'adapte aux nouvelles Technologies en évolution perpétuelle. Cette objectif permet à Gedik Casting and Valve d'apporter en premier, à nos partenaires nationaux et internationaux, des produits de qualité respectant l'environnement, la consommation en énergie par leur ligne ergonomique et fonctionnelle et avec de faibles prix de revient.

Les vannes et les armatures **TERMO**® sont produits suivant les normes ISO 9001:2008 TSE, CE, PED 97/23/EC, AD 2000-WO, AD 2000- HPO, API, alloyed Turc , Bureau Veritas, DNV, RINA, GOST, SEPRO, En Turquie et en international se trouvent des collaborateurs qui assure le suivi des besoins, la vente et l'après vente de nos produits.

Fonte par moulage de précision

La technologie de fonte par moulage de précision a été introduite des 1982 en Turquie pour la première fois par Gedik Casting and Valve. La Fonte par moulage de précision permet d'obtenir des pièces plus nombreuses, plus complexes et plus petites. C'est une Technologies avec des coules présentes des surfaces propres et plus lisses

Les lignes de production de Gedik Casting and Valve permettent d'obtenir une production de 1500 tonnes par an. Cette production concerne des pièces, d'acier, d'acier inoxydable, aluminium, de super alliage et d'alliage de cuivre, pouvant atteindre 60 KG.

Gedik fonte par moulage de précision permet la production de pièces de fonte, dans le monde entier, destinée à des secteurs comme l'automobile, la défense, le textile, la médecine, les machines, les vannes, les pompes et l'industrie électronique.

Fonte par moulage de sable

Les technologies de fonte à graphite lamellaire, sphéroïdal, acier et bronze se réalisent par un moulage de sable suite la demande d'une clientèle qui souhaite acquérir des produits et des services de qualité, usines ou non, apporte des programmes de simulations des coulées .

Cette production a une capacité de 25000 Tonnes destinée à la robinetterie industrielle, au secteur automobile et aux industries lourdes.