



Gedik Casting and Valve

Gedik Casting & Valve hat seine Tätigkeit als einer der ersten Armaturen- und Ventilhersteller der Türkei mit dem Markennamen "**TERMO®**" im Jahr 1967 in Istanbul begonnen. Nun umfasst das Werk in der 2. Industrie-Zone in Sakarya - Hendek mehr als 25.000 Quadratmeter.

Gedik Casting & Valve stellt unter seiner Eigenmarke "**TERMO®**" diverse Ventile und Armaturen her, welche für den industriellen Verbrauch der Industrieanlagen, Kraftwerke, Chemie, Heizung und Kühlung, in vielen Sektoren des Schiffbaus und Ölsektors, Dampf, Warmwasser, heißem Öl, Gas und alle Arten von chemischen Flüssigkeiten genutzt werden.

Seit der Firmengründung setzt Gedik Casting & Valve technologische Entwicklungen direkt in der Produktion um, legt höchsten Wert auf Qualität und ist im Bereich der Industrieprodukte mit weltweitem Markt vertreten. Gedik Casting & Valve hält heute die Energieeffizienz in den Vordergrund, ist mit geringen Wartungskosten und umweltfreundlicher Technik und funktionalem Design-Spezifikationen sowohl im nationalen als auch im internationalen Markt für Kunden weiterhin eine Quelle des Vertrauens.

Die **TERMO®** Ventile und Armaturen werden entsprechend den Zertifizierungen nach TSE, CE, PED ISO 9001:2008 97/23/EC, AD 2000-WO, AD 2000- HPO, API, Türk Loydu, Bureau Veritas, DNV, RINA, GOST, SEPRO hergestellt.

Feinguss

Gedik Casting & Valve führte in 1982 das Feingussverfahren bzw. das Wachsausschmelzverfahren als erster in die Türkei ein.

Das Feingussverfahren ist ideal für die Herstellung von kleinen Teilen mit hoher Stückzahl, zudem ist es extrem sauber und bietet eine einwandfreie Oberfläche und ist somit eine besondere Formtechnik.

Gedik Casting & Valve kann mit der Jahreskapazität von 1.500 Tonnen Einzelteile bis zu 60 kg aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Superlegierungen und Kupferlegierungen herstellen.

Gedik Feinguss bietet Lösungen für die Gussbedürfnisse der internationalen Industrie wie Automobil, Textil, Medizin, Maschinen, Ventile, Pumpen sowie in der Elektronikindustrie.

Sandguss

Mit der Gusstechnik von Roheisen, duktilem Gusseisen, Stahl und Bronze bietet Gedik Casting & Valve mit dem Guss Simulations Program und der automatischen Formanlage das Sandguss entsprechend den Anfragen der Kunden hochqualitative Produkte an.

Zur Herstellung von Sandguss besonders im Ventilssektor, der Automobilindustrie sowie Unterzweige der Schwerindustrie, wie beispielsweise Maschinen, sind Produktionskapazität von 25.000 Tonnen pro Jahr verfügbar.